



中华人民共和国国家标准

GB/T 9065.5—2010
代替 GB/T 9065.1—1988

GB/T 9065.5—2010

液压软管接头 第 5 部分:37°扩口端软管接头

Connections for hydraulic fluid power and general use—Hose fittings—
Part 5: Hose fittings with 37° degree flared ends

(ISO 12151-5:2007, MOD)

中华人民共和国
国家标准
液压软管接头

第 5 部分:37°扩口端软管接头
GB/T 9065.5—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2010 年 12 月第一版 2010 年 12 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40708 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 9065.5—2010

2010-09-26 发布

2011-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)
短、中、长弯头的应用说明

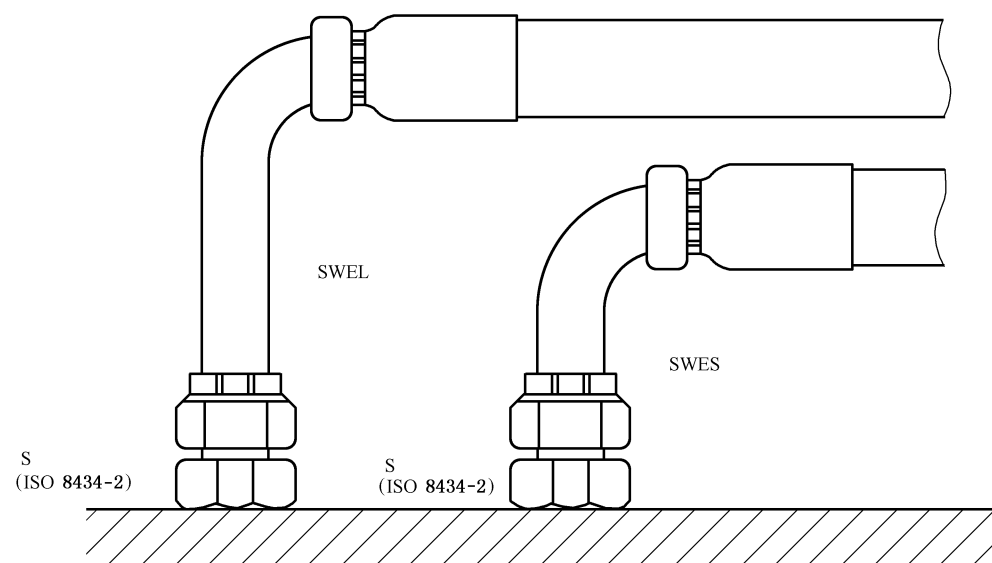


图 A.1 短回转弯曲软管接头安装在长回转弯曲软管接头旁边

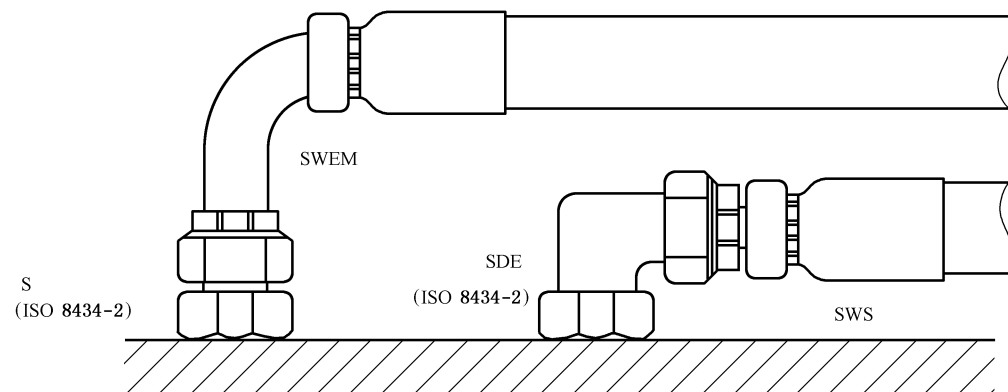
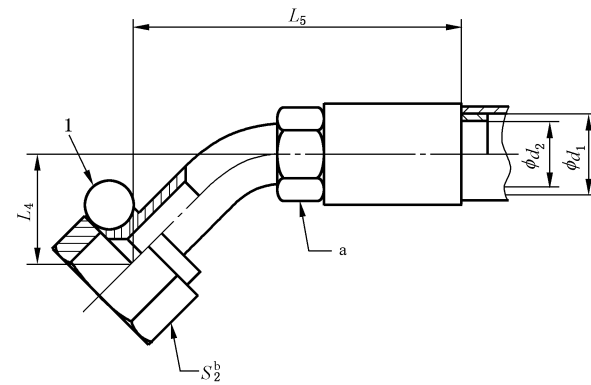


图 A.2 螺柱端弯头和回转直通软管接头组合安装在中回转弯曲软管接头旁边

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 性能要求	1
5 软管接头的标识	1
6 设计	2
7 制造	3
8 采购信息	3
9 标志	4
10 标注说明	4
附录 A (资料性附录) 短、中、长弯头的应用说明	8
参考文献	9

前 言



- 注 1: 连接部位的细节符合 ISO 8434-2;
 注 2: 软管接头与软管之间的连接方法是可选的;
 注 3: 旋转螺母的连接方法由制造商选择。
 1——旋转螺母。
 a 六角形(可选择的);
 b 六角形相对平面尺寸(扳手尺寸)。

图 4 45°弯曲内螺纹回转软管接头(SWE45)

表 3 45°弯曲内螺纹回转软管接头(SWE45)尺寸

单位为毫米

软管接头规格	螺 纹		管接头公称尺寸	公称软管内径 d_1	d_2^a 最小	L_4		L_5^b 最大	S_2^c	
	米制	ISO 标准螺纹				SWE45S ± 1.5	SWE45M ± 1.5		米制	ISO 标准
6×6.3	M14×1.5	7/16-20UNF	6	6.3	3	10	—	90	17	14
8×8	M16×1.5	1/2-20UNF	8	8	5	10	—	90	19	17
10×10	M18×1.5	9/16-18UNF	10	10	6	11	—	95	22	19
12×12.5	M22×1.5	3/4-16UNF	12	12.5	8	15	—	110	27	22
16×16	M27×1.5	7/8-14UNF	16	16	11	16	—	120	32	27
20×19	M30×1.5	1 1/16-12UNF	20	19	14	21	—	145	36	32
25×25	M39×2	1 5/16-12UNF	25	25	19	24	—	175	46	41
32×31.5	M42×2	1 5/8-12UNF	32	31.5	25	25 ^d	32	200	50	50
38×38	M52×2	1 7/8-12UNF	38	38	31	27 ^d	42	240	60	60
50×51	M64×2	2 1/2-12UNF	50	51	42	34	—	290	75	75

- a d_2 为软管接头在弯曲或与软管装配前的最小通径,弯曲或装配后该尺寸不应该小于 $0.9d_2$ 。
 b 尺寸 L_5 组装后测量。
 c 符合 GB/T 3103.1—2002,产品等级 C。
 d 软管接头尺寸为(32×31.5)mm 和(38×38)mm 的短弯曲软管接头不适于在高压(尺寸 31.5 mm 和 38 mm 软管设计工作压力为 21 MPa 或 17.5 MPa)下与钢丝缠绕胶管一起使用。应优先使用中弯曲软管接头或咨询制造商。

GB/T 9065《液压软管接头》分为 5 部分:

- 第 1 部分:O 形圈端面密封软管接头;
- 第 2 部分:24°锥密封端软管接头;
- 第 3 部分:法兰端软管接头;
- 第 4 部分:螺柱端软管接头;
- 第 5 部分:37°扩口端软管接头。

本部分为 GB/T 9065 的第 5 部分。

本部分修改采用 ISO 12151-5:2007《用于液压传动和一般用途的管接头 软管接头 第 5 部分:带 ISO 8434-2 37°扩口端的软管接头》(英文版)。

本部分根据 ISO 12151-5:2007 重新起草。

本部分与 ISO 12151-5:2007 存在以下技术性差异:

- 在“2 规范性引用文件”中以相应的国家标准代替国际标准;增加 GB/T 3、GB/T 196 和 GB/T 197。

——在表 1 至表 4 中,增加米制螺纹,并优先选用。

本部分还做了下列编辑性修改:

- 删除 ISO 12151-5:2007 的前言和引言;
- 将“国际标准的本部分”改为“本部分”;
- 用小数点符号“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 删除 ISO 12151-5:2007 第 1 章中的“注 2”;
- 删除第 2 章中 ISO 8434-2 的脚注。

本部分是对 GB/T 9065.1—1988《液压软管接头 连接尺寸 扩口式》的修订。与 GB/T 9065.1—1988 相比主要变化如下:

- 标准名称改为“液压软管接头 第 5 部分:37°扩口端软管接头”;
- 增加软管接头的标识;增加美制 UNF 螺纹尺寸;
- 软管接头规格删除 4 和 22 两种;增加 38 和 50 两种规格;
- 增加第 4 章、第 5 章、第 7 章、第 8 章内容及第 6 章中的技术要求。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国液压气动标准化技术委员会(SAC/TC 3)归口。

本部分负责起草单位:天津工程机械研究院。

本部分参加起草单位:北京机械工业自动化研究所、浙江苏强格液压有限公司、盐城华兴液压机械有限公司、攀钢冶金工程技术有限公司实业开发分公司液压附件厂、天津市精研工程机械传动有限公司。

本部分主要起草人:冯国勋、赵曼琳、周舜华、牛月军、严亚东、王俊、张乃旗、刘会进。

本部分所替代标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9065.1—1988。